



# 承認書

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

客戶名稱 CUSTOMER	
品名規格 DESCRIPTION	F2 DR2W 4x6 B2F3P2
客戶料號 CUS. P/N	
提出日期 DATE	May.11. 2016.
編號 SERIAL NO.	

出圖 DRAWING		
發行 MADE	復核 CHECKED	確認 APPROVED
DATE: 2016年05月11日		

承認 CUSTOMER APPROVE

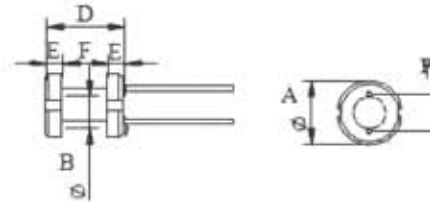
# 承 認 書

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

客戶名稱 CUSTOMER		日期 DATE	2016.05.11.																																								
規格 ITEM	F2 DR2W 4x6 B2F3P2	編號 SERIAL NO.																																									
1. 形狀尺寸(單位/毫米): SHAPE & DIMENSION(unit/mm):																																											
		A	4 ± 0.15 mm																																								
		B	1.95 ± 0.15mm																																								
		D	6 ± 0.15 mm																																								
		E	1.25 ± 0.15 mm																																								
		F	3 ± 0.15 mm																																								
		P	2 ± 0.5 mm																																								
		G																																									
		H																																									
2. 電氣性能檢測項目: ELECTRICAL REQUIREMENTS:		測試儀器 TEST INSTRUMENTS																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;"><input checked="" type="checkbox"/> L</td> <td style="width: 35%;">200 μ H ± 10%</td> <td style="width: 15%;">TEST FREQ</td> <td style="width: 35%;">1 KHZ 0.25V</td> </tr> <tr> <td>RDC</td> <td></td> <td>IDC</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2"><input type="checkbox"/> Z</td> <td>Z1=</td> <td>KHZ</td> <td>Z2=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MHZ</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Z3=</td> <td>KHZ</td> <td>Z4=</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>MHZ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>溫度 TEMP</td> <td>℃</td> <td>濕度 HUMIDITY</td> <td>%</td> </tr> <tr> <td>線組 WINDING</td> <td>Φ0.1x105TS</td> <td colspan="2">焊錫溫度: 380-420℃ 可焊</td> </tr> </table>	<input checked="" type="checkbox"/> L	200 μ H ± 10%	TEST FREQ	1 KHZ 0.25V	RDC		IDC		<input type="checkbox"/> Z	Z1=	KHZ	Z2=		MHZ			Z3=	KHZ	Z4=			MHZ		溫度 TEMP	℃	濕度 HUMIDITY	%	線組 WINDING	Φ0.1x105TS	焊錫溫度: 380-420℃ 可焊		1. Q-METER: ○ HP 4342A    ○ MQ-172 2. L.C.R. METER: ○ HP 4284A 3. IMPEDANCE ANALYZER: ○ HP 4192A    ○ HP 4191A    ○ HP4192B 4. L-METER: ○ 3302-302X 5. DIGITAL MINI-OHMMETER: ○ VP2941A											
<input checked="" type="checkbox"/> L	200 μ H ± 10%	TEST FREQ	1 KHZ 0.25V																																								
RDC		IDC																																									
<input type="checkbox"/> Z	Z1=	KHZ	Z2=																																								
		MHZ																																									
	Z3=	KHZ	Z4=																																								
		MHZ																																									
溫度 TEMP	℃	濕度 HUMIDITY	%																																								
線組 WINDING	Φ0.1x105TS	焊錫溫度: 380-420℃ 可焊																																									
3. 外觀: THE LIMIT OF BREAKAGE:																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">項目 Item</th> <th style="width: 50%;">標準值 Standard Value</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>一處缺陷的面積 Area of a breakage</td> <td>≤ 1mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>總缺陷面積 All area of the breakage</td> <td>≤ 2mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>		項目 Item	標準值 Standard Value	一處缺陷的面積 Area of a breakage	≤ 1mm <sup>2</sup>	總缺陷面積 All area of the breakage	≤ 2mm <sup>2</sup>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">項目 Item</th> <th style="width: 50%;">標準值 Standard Value</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>缺陷深度 The depth of the breakage</td> <td>≤ 0.4mm</td> </tr> <tr> <td>毛刺長度 The length of burr</td> <td>≤ 0.2mm</td> </tr> </tbody> </table>		項目 Item	標準值 Standard Value	缺陷深度 The depth of the breakage	≤ 0.4mm	毛刺長度 The length of burr	≤ 0.2mm																												
項目 Item	標準值 Standard Value																																										
一處缺陷的面積 Area of a breakage	≤ 1mm <sup>2</sup>																																										
總缺陷面積 All area of the breakage	≤ 2mm <sup>2</sup>																																										
項目 Item	標準值 Standard Value																																										
缺陷深度 The depth of the breakage	≤ 0.4mm																																										
毛刺長度 The length of burr	≤ 0.2mm																																										
4. 材質特性 MATERIAL CHARACTERISTICS																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>材料牌號 Material</th> <th>初始磁導率 Initial Permeability</th> <th>比損耗因子 Relative Loss Factor</th> <th>比溫度系數 Relative Temperature Coefficient</th> <th>飽和磁通密度 Saturation Magnetic Flux Density</th> <th>剩磁 Remanence</th> <th>矯頑力 Coercivity</th> <th>居里溫度 Curie Temperature</th> <th>電阻率 Electrical Resistivity</th> <th>密度 Density</th> </tr> <tr> <th>Unit</th> <th>μ<sub>i</sub></th> <th>Tan δ / μ<sub>i</sub></th> <th>α μ<sub>i</sub> / Y</th> <th>B<sub>s</sub></th> <th>Br</th> <th>HC</th> <th>T<sub>c</sub></th> <th>ρ</th> <th>d</th> </tr> <tr> <th>symbol</th> <th>± 20%</th> <th>× 10<sup>*</sup></th> <th>× 10<sup>*</sup></th> <th>(MT)</th> <th>(MT)</th> <th>(A/m)</th> <th>(℃)</th> <th>(Ω · m)</th> <th>g/cm<sup>3</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F2</td> <td>650</td> <td>20 (0.1MHz)</td> <td>2 - 5</td> <td>330(1600A/m)</td> <td>150</td> <td>35</td> <td>&gt;110</td> <td>&gt;10<sup>3</sup></td> <td>4.9</td> </tr> </tbody> </table>				材料牌號 Material	初始磁導率 Initial Permeability	比損耗因子 Relative Loss Factor	比溫度系數 Relative Temperature Coefficient	飽和磁通密度 Saturation Magnetic Flux Density	剩磁 Remanence	矯頑力 Coercivity	居里溫度 Curie Temperature	電阻率 Electrical Resistivity	密度 Density	Unit	μ <sub>i</sub>	Tan δ / μ <sub>i</sub>	α μ <sub>i</sub> / Y	B <sub>s</sub>	Br	HC	T <sub>c</sub>	ρ	d	symbol	± 20%	× 10 <sup>*</sup>	× 10 <sup>*</sup>	(MT)	(MT)	(A/m)	(℃)	(Ω · m)	g/cm <sup>3</sup>	F2	650	20 (0.1MHz)	2 - 5	330(1600A/m)	150	35	>110	>10 <sup>3</sup>	4.9
材料牌號 Material	初始磁導率 Initial Permeability	比損耗因子 Relative Loss Factor	比溫度系數 Relative Temperature Coefficient	飽和磁通密度 Saturation Magnetic Flux Density	剩磁 Remanence	矯頑力 Coercivity	居里溫度 Curie Temperature	電阻率 Electrical Resistivity	密度 Density																																		
Unit	μ <sub>i</sub>	Tan δ / μ <sub>i</sub>	α μ <sub>i</sub> / Y	B <sub>s</sub>	Br	HC	T <sub>c</sub>	ρ	d																																		
symbol	± 20%	× 10 <sup>*</sup>	× 10 <sup>*</sup>	(MT)	(MT)	(A/m)	(℃)	(Ω · m)	g/cm <sup>3</sup>																																		
F2	650	20 (0.1MHz)	2 - 5	330(1600A/m)	150	35	>110	>10 <sup>3</sup>	4.9																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;"> </td> <td style="width: 50%;"> </td> <td style="width: 15%;"> </td> <td style="width: 10%;"> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>版本Rev.</td> <td>變更內容說明Description of Change</td> <td>日期Date</td> <td>姓名Name</td> </tr> </table>																				版本Rev.	變更內容說明Description of Change	日期Date	姓名Name																				
版本Rev.	變更內容說明Description of Change	日期Date	姓名Name																																								

# 檢驗數據

## INSPECTION DATA

客戶名稱 CUSTOMER				日期 DATE	2016.05.11.	數量 QUANTITY	10PCS					
編號 SERIAL NO.				形狀尺寸(單位:毫米): SHAPE & DIMENSION(unit:mm): 								
規格 ITEM	F2 DR2W 4x6 B2F3P2											
線組 WINDING	Φ0.1x105TS											
測試頻率 TEST FREQ	1 KHZ 0.25V	/										
溫度 TEMP	℃	濕度 HUMIDITY	%									
項目 TEST ITEM	電氣性能 ELECTRIC CHARACTERISTICS				尺寸(單位:毫米) DIMENSION(unit:mm)							
	Q	L(μH)	RDC(Ω)	IDC(A)	A	B	D	E	F	P	G	H
		200			4	1.95	6	1.25	3	2		
+		10%			0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.5		
-		10%			0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.5		
1		200.01			4.05	2.00	6.12					
2		200.02			4.02	1.98	6.15					
3		200.04			4.02	1.98	6.12					
4		200.00			3.99	1.99	6.15					
5		199.90			4.04	1.99	6.13					
6		200.00			4.03	2.00	6.13					
7		200.04			4.03	1.95	6.14					
8		200.03			4.02	1.96	6.13					
9		199.99			4.03	1.99	6.10					
10		200.02			4.03	2.00	6.14					
$\bar{X}$		200.00			4.02	1.98	6.13					
Y/N		Y			Y	Y	Y					
測試儀器: TEST INSTRUMENTS:					檢驗 INSPECTED	復核 CHECKED	確認 APPROVED					
A	首版First Edition					2016-05-11	Rosie					
版本Rev.	變更內容說明Description of Change					日期Date	姓名Name					